



fm-Betriebsleiter Erwin Landwehr (rechts) und sein Stellvertreter Christopher Moormann (links) freuen sich auf die hochautomatisierte Fertigungsanlage von IMA



Die Zuschnittanlage vom Typ Performance.cut arbeitet ressourcenschonender und wirtschaftlicher als herkömmliche Sägen – mit deutlich besseren Schnittqualitäten



Die Bekantung der Einzelteile im Laser-Edging-Verfahren im Durchlauf auf zwei verketteten Kantenbearbeitungsmaschinen vom Typ Novimat sorgt für eine weitere Qualitätssteigerung